

МКУ УО  
Муниципальное казенное общеобразовательное учреждение  
для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья  
«Основная школа «Коррекция и развитие»  
(МКОУ ОШ «Коррекция и развитие»)

ПРИНЯТА  
Педагогическим Советом  
протокол от 31.08.2023 г. № 1

УТВЕРЖДЕНА  
приказом МКОУ ОШ «Кор-  
рекция и развитие»  
от 31.08.2023 г. № 121

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**по учебному предмету «Профессионально-трудовое обучение»**  
**(Швейное дело)**  
**9 класс**  
**(Вариант 1)**

Автор-составитель:  
Фаткулина Сундуз Ислямовна, учитель

ОДОБРЕНА  
на заседании методического  
объединения (протокол от  
30.08.2023 г. № 1)

Междуреченск, 2023

### Пояснительная записка

Программа предмета «Швейное дело» разработана на основе требований к личностным и предметным результатам освоения АООП, программы формирования базовых учебных действий с учётом:

- программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида» под редакцией д.п.н. В.В. Воронковой;
- учебным планом МКОУ ОШ «Коррекция и развитие» на 2023-2024 учебный год;

**Цель:** подготовка обучающихся к жизни в современном обществе и овладение доступными профессионально-трудовыми навыками.

**Задачи:**

- корректировать в процессе учебно-трудовой деятельности недостатки восприятия, внимания, пространственных представлений, наглядно-действенного и наглядно-образного мышления обучающихся;
- корригировать недостатки мелкой моторики, зрительного и слухового внимания;
- формировать основные навыки и приёмы на предметно-практическом уровне;
- воспитывать положительные качества и свойства личности.

### Общая характеристика учебного предмета «Швейное дело»

Содержание программы трудового обучения «Швейное дело» предусматривает знакомство с профессией «Швея» и даёт возможность подготовить учащихся (с умственной отсталостью и интеллектуальными нарушениями) к самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и легкого платья со специализацией по профессии швея-мотористка женской и детской легкой одежды.

Основное внимание при изучении «Швейного дела» уделено формированию трудовых умений, необходимых при получении этой профессии.

Идёт также формирование умения адекватно применять доступные технологии и освоенные трудовые навыки для полноценной коммуникации, социального и трудового взаимодействия и приобретение навыков самостоятельной работы и работы в коллективе, воспитание чувства товарищества, сотрудничества и взаимопомощи.

*Практическая направленность реализуется через:*

- комплексные практические работы;
- практическое повторение;
- самостоятельные практические занятия.

*Коррекционная направленность обеспечивается деятельностью педагога через:*

- формирование наглядно-образного и словесно-логического мышления и памяти учащихся;
- формирование мыслительных операций (умение сравнивать, анализировать);
- коррекция звукового и зрительного восприятия;
- коррекция развития речи: обогащение словарного запаса;
- коррекция нарушений в развитии эмоционально-личностной сферы (стремление доводить начатое дело до конца), исправление недостатков познавательной деятельности (наблюдательности, воображения, речи, пространственной ориентировки), а также недостатков физического развития, мелкой моторики рук.

Распределение учебного материала осуществляется линейно.

### Место учебного предмета в учебном плане

В соответствии с учебным планом МКОУ ОШ «Коррекция и развитие» общий объём учебного времени в 9 классе составляет 399 часов при недельной нагрузке 12 часов.

### **Планируемые результаты освоения учебного предмета «Швейное дело»**

#### **Личностные результаты изучения учебного предмета «Швейное дело»:**

- понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности;
- выполнение общественных поручений по уборке после уроков трудового обучения;
- умение адекватно воспринимать замечание (мнение), высказанные учителем или одноклассниками, корректировать в соответствии с этим собственную деятельность на уроке швейного дела;
- умение работать в группе (бригаде);
- умение использовать специальную терминологию в устной речи при воспроизведении алгоритма выполнения работы (выполнении чертежей и пошиве простейших изделий);
- планирование (с помощью учителя) предстоящей практической работы;
- определение (с помощью учителя) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- экономное расходование материалов;
- знание оптимальных и доступных технологических действий и корректировка хода практической работы;
- владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространённых производственных технологических процессов.

#### **Предметные результаты изучения учебного предмета «Швейное дело»:**

##### **Минимальный уровень:**

Иметь представление о:

- назначении швейной машины, электроутюга, правил безопасной работы.
- видах ремонта одежды;
- особенностях выполнения простейших швов (стачной, шов в подгибку);
- видах изучаемых тканей;
- правилах безопасной работы;
- прядильном, ткацком производстве;
- видах вышивки;
- видах отделки изделий;
- видах тканей и изделий;
- приёмах обработки ткани;

##### **уметь:**

- утюжить изделие;
- выполнять изучаемые виды швов при помощи учителя;
- пришивать пуговицы, обмётывать ткань;
- раскраивать изделие по готовому лекалу;
- снимать мерки;
- работать в составе бригады;
- осуществлять контроль качества своей работы;

- различать виды вышивок, переводить рисунок на ткань;
- выполнять простейшую отделку изделий;
- соединять детали изделий.

#### **Достаточный уровень:**

##### **Иметь представление о:**

- устройстве и назначении швейной машины, электроутюга, правил безопасной работы.
- видах ремонта одежды;
- видах обтачек;
- особенностях выполнения изучаемых видов швов;
- видах изучаемых тканей, их особенностях;
- устройстве промышленной швейной машины, правилах безопасной работы;
- прядильном, ткацком производстве;
- видах вышивки;
- видах отделки изделий;
- видах тканей и изделий;
- приёмах обработки ткани;

##### **уметь:**

- работать на бытовой электрической швейной машине, утюжить изделие;
- выполнять изучаемые виды швов;
- пришивать пуговицы, обмётывать ткань, накладывать заплата;
- раскраивать изделие по готовому лекалу;
- обрабатывать срезы ткани обтачкой;
- снимать мерки;
- работать по технологической карте;
- работать в составе бригады;
- осуществлять контроль качества своей работы;
- вышивать гладью, переводить рисунок на ткань;
- выполнять отделку изделий;
- соединять детали изделий.

## **Содержание учебного предмета «Швейное дело»**

9 класс (399 часа)

### **I четверть**

**Вводное занятие.** Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Ответственность обучения в швейном классе. Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение рабочих мест.

#### **Особенности обработки изделий из синтетических тканей**

**Теоретические сведения.** Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Блузочная, плательная и плащевая синтетические ткани: свойства и их учет при пошиве изделий. Особенности влажно-тепловой обработки синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.

**Лабораторная работа.** Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ошупь и по характеру горения нитей.

**Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер**

**Изделие.** Платье отрезное по линии талии или по линии бедер со съёмным поясом, с рукавами или без рукавов.

**Теоретические сведения.** Платья отрезное и цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бедер. Использование выкроек основ платья, блузок и юбок для изготовления выкройки отрезного платья. Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «фонарик» и рукава «крылышко».

**Умение.** Выбор и описание фасона платья.

**Практические работы.** Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер. Раскладка выкройки на ткани. Изменение фасона юбки при раскрое. Раскрой с учетом припусков на швы. Прокладывание копировальных стежков.

#### **Соединение лифа с юбкой**

**Изделие.** Платье, отрезное по линии талии или по линии бедер.

**Теоретические сведения.** Ткани, используемые для пошива отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой.

**Практические работы.** Подготовка к примерке платья. Примерка. Внесение исправлений после примерки. Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов. Обработка пояса. Соединение лифа с юбкой притачным швом. Обметывание срезов на красобметочной машине.

#### **Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике**

**Теоретические сведения.** Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требования к влажно-тепловой обработке изделий. Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия. Техника безопасности на рабочих местах.

**Экскурсия.** Швейная фабрика. Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием.

#### **Трудовое законодательство**

**Теоретические сведения.** Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.

#### **Практическое повторение**

**Виды работы.** Пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки. Выполнение заказов базового предприятия.

#### **Самостоятельная работа**

Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1: 2. (Выполняется по готовому крою.)

#### **II четверть**

**Вводное занятие.** План работы на четверть.

#### **Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину**

**Теоретические сведения.** Готовая выкройка: особенности, название деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.

**Умение.** Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод. Подгонка выкройки на свой размер. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке.

**Практические работы.** Выбор фасона изделия с учетом его сложности. Анализ выкройки и чертежа.

**Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды**  
**Изделия.** Платье, юбка, сарафан, блузка несложного фасона.

**Теоретические сведения.** Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке или чертежу. Выбор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки для модели с отделкой. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Анализ выкройки.

**Практические работы.** Раскладка выкройки на ткани. Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного использования ткани и припусков на швы. Раскрой. Пошив и отделка изделия.

#### **Оборудование швейного цеха**

**Теоретические сведения.** Универсальная швейная машина: модели (97-го класса, 1022-го класса «Текстима» и другие), скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва).

Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Специальная швейная машина: виды (цепного стежка, краеобметочная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов. Заправка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.

**Умение.** Работа на универсальной швейной машине.

**Упражнения.** Заправка верхней и нижней нитей на универсальной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения верхних и нижних нитей на универсальной и специальной швейных машинах.

#### **Самостоятельная работа**

По выбору учителя.

### **III четверть**

**Вводное занятие.** План работы на четверть.

#### **Организация труда и производства на швейной фабрике**

**Теоретические сведения.** Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный. Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике. Норма времени (время, необходимое для выполнения данной операции) и норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени). Бригадная форма организации труда. Оплата труда швей-мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке.

#### **Правила безопасной работы на швейной фабрике**

**Теоретические сведения.** Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швей-мотористки, в других цехах. Электробезопасность. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработке изделий. Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.

#### **Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием**

**Теоретические сведения.** Ассортимент простейших изделий фабрики. Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства. Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Последовательность обработки изделий. Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия. Нормы выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.

**Умение.** Межоперационный контроль. Ежедневный учет работы (индивидуальный и бригадный). Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.

**Упражнение.** Изготовление пробного изделия индивидуально.

**Практические работы.** Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.

**Выполнение машинной заправки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине**

**Теоретические сведения.** Универсальная машина, используемая для выполнения машинных закрепок как отдельных операций, характеристика, подготовка к работе. Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок.

**Экскурсия.** Швейная фабрика. Швейный цех. Наблюдения за работой швей. Пробное выполнение машинной заправки шва.

**Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.**

Изделие. Прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой.

**Теоретические сведения.** Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия.

**Практические работы.** Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии.

**Практическое повторение**

**Виды работы.** Выполнение в производственных условиях машинной заправки на концах швов деталей, обметанных на обметочной машине. Обметывание срезов в изделиях на специальной машине 51-А класса ПМЗ.

**Самостоятельная работа**

Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.

**IV четверть**

**Вводное занятие.** План работы на четверть.

**Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии**

**Теоретические сведения.** Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей. Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.

**Лабораторная работа.** Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разным номером), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.

**Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды**  
Изделия. Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики. Брюки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики.

**Теоретические сведения.** Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застежек в поясных изделиях. Машины для обработки застежки. Новейшая технология обра-

ботки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.

**Умение.** Влажно-тепловая обработка шва.

**Практические работы.** Раскрой изделия по готовым лекалам. Стачивание вытачек и боковых срезов (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов. Влажно-тепловая обработка швов. Обработка застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии. Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии. Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.

#### **Обработка окантовочным швом среза мелкой детали**

**Теоретические сведения.** Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей. Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали. Причины дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение в натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва. Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.

**Умение.** Выполнение окантовочного шва.

**Упражнения.** Заправка окантовки в приспособление. Выполнение окантовочного шва на прямых срезах. Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.

#### **Практическое повторение (подготовка к экзамену)**

**Виды работы.** Стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды. Заготовка мелких деталей к легкой одежде.

#### **Контрольная работа**

Самостоятельный пошив изделия, равнозначного по трудности исполнения экзаменационному.

### **Тематическое планирование «Швейное дело»**

9 класс

№	Название раздела	Кол час	Основные виды учебной деятельности
1	Введение	5	Читают правила техники безопасности.
2	Особенности обработки изделий из синтетических тканей	9	Определяют синтетические ткани по внешнему виду, по характеру горения.
3	Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или линии бёдер	18	Описывают фасон платья, юбки, блузки по выбору, на основе выкройки прямого рукава моделируют выкройку рукавов «фонарик», «крылышко», разрезают выкройку основы платья по линии талии, раскладывают выкройку на ткани, раскраивают изделие с припуском на швы, прокладывают копировальные строчки.
4	Соединение лифа с юбкой	15	Подготавливают платье к примерке, выполняют примерку. Исправляют дефекты кроя, обраба-



			тывают вытачки, боковые и плечевые срезы, соединяют лиф с юбкой притачным швом, проверяют качество работы.
5	Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике	15	Работают с текстом, отвечают на вопросы, пользуясь учебником.
6	Трудовое законодательство.	12	Составляют резюме, работают с текстом, отвечают на вопросы, пользуясь учебником, работают в группе.
7	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.	16	Переводят выкройку не сложных деталей при помощи резца и кальки из журналов мод, проверяют размер детали со своими мерками, описывают фасон изделия.
8	Раскрой по готовым выкройкам и чертежам.	24	Раскладывают выкройку на ткани, проверяют раскладку с учётом направления нитей основы, рисунка, экономного использования ткани, припусков на швы, обрабатывают выкроенные детали или изделие.
9	Пошив легкой женской одежды	39	Выбирают модель, раскраивают изделие, готовят изделие к примерке, выполняют стачные швы, вытачки, обрабатывают горловину изделия, низ изделия, проверяют качество пошива.
10	Оборудование швейного цеха	9	Работают с текстом, отвечают на вопросы, пользуясь учебником, выполняют обмёточные строчки на спец. Машине «оверлог», заправляют верхнюю и нижнюю нити промышленной швейной машины, регулируют их натяжение, выполняют машинные строчки.
11	Организация труда и производства на швейной фабрике.	18	Работают с текстом, отвечают на вопросы, пользуясь учебником, работают в группе
12	Правила безопасной работы на швейной фабрике.	12	Работают с текстом, отвечают на вопросы, пользуясь учебником.
13	Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием.	18	Изготавливают не сложное изделие бригадным методом, с используя межоперационный контроль качества и оценки качества готового изделия, подводят итоги выполнения планового задания.
14	Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине.	6	Выполняют машинные закрепки
15	Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве.	39	Раскраивают изделие по готовым лекалам, изготавливают изделие без смётывания деталей, по производственной технологии.
16	Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии	12	Выполняют машинные и ручные строчки на нетканых материалах используя иглы и нитки разных размеров, наблюдают за изменениями внешнего вида нетканых материалов при их

			смачивании водой и сушке, изменении вида и качества при утюжке с разным температурным режимом.
17	Технология пошива юбок, применяемая в массовом производстве одежды.	21	Раскраивают изделие по готовому лекалу. Стачивают вытачки и боковые срезы (при пошиве брюк стачивают средний и шаговый срез). Обметывают срезы швов. Выполняют влажно-тепловую обработку швов. Обрабатывают застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии. Обрабатывают и соединяют накладной карман с основной деталью. Обрабатывают и соединяют пояс с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии. Обрабатывают швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низ изделия на универсальной и специальной
18	Обработка среза мелких деталей окантовочным швом	18	Выполняют окантовочный шов на прямых срезах. Выполняют окантовочный шов на закругленных срезах.
19	Практическое повторение	78	По выбору шьют блузку, жилет, юбку или постельное бельё, изготавливают изделие без сметывания деталей, по производственной технологии, выполняют поузловую обработку деталей изделия, заготавливают мелкие детали лёгкой одежды, отвечают на вопросы по экзаменационным билетам.
20	Самостоятельная работа	15	Соединяют кокетки с изделием, снимают мерки, заготавливают воротник, обрабатывают горловину, пояс, определяют направление нитей в ткани, описывают модель.
	Итого:	399	

**Календарно-тематическое планирование  
по предмету «Швейное дело»  
9 класс**

№	кол-во час	дата	тема урока	примечание
	<b>96</b>		<b>1 Четверть</b>	
			<b>Вводное занятие 3</b>	
1	1	4.09	Ответственность обучения в швейном классе.	
2	1	4.09	Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием.	
3	1	4.09	Распределение рабочих мест.	
			<b>Особенности обработки изделий из синтетических тканей 9</b>	
4	2	5.09	Особенности обработки изделий из синтетических тканей.	

5	1	5.09	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей.	
6	1	6.09	Блузочная, платьевая и плащевая синтетические ткани.	
7	2	6.09	Свойства тканей их учет при пошиве изделий.	
8	2	7.09	Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей.	
9	1	7.09	Определение синтетических тканей.	
			<b>Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья отрезного по линии талии или по линии бедер 18</b>	
			Изделие. Платье отрезное по линии талии бедер со съемным поясом, с рукавом или без рукавов.	
10	2	11.09	Платье отрезное и цельнокроеное.	
11	1	11.09.	Фасоны отрезного платья. <b>РК</b>	
12	2	12.09	Детали платья, отрезного по линии талии или по линии бедер.	
13	1	12.09	Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «фонарик».	
14	2	13.09	Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «крылышко».	
15	1	13.09	Выбор и описание фасона.	
16	3	14.09	Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер.	
17	2	18.09	Раскладка выкройки на ткани.	
18	1	18.09	Контрольное тестирование.	
19	2	19.09	Раскрой с учетом припусков на швы.	
20	1	19.09	Прокладывание копировальных стежков.	
			<b>Соединение лифа с юбкой 15</b>	
			Изделие. Платье, отрезное по линии талии или по линии бедер.	
21	2	20.09	Ткани, используемые для пошива отрезного платья.	
22	1	20.09	Детали платья, отрезного по линии талии.	
23	2	21.09	Правила соединения лифа с юбкой.	
24	1	21.09	Подготовка к примерке платья.	
25	1	25.09	Примерка платья.	
26	2	25.09	Внесение исправлений после примерки.	
27	2	26.09	Обработка вытачек, боковых, и плечевых срезов.	
28	1	26.09	Обработка пояса.	
29	2	27.09	Соединение лифа с юбкой притачным швом.	
30	1	27.09	Обметывание срезов на красометочной машине.	
			<b>Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике 15</b>	
31	2	28.09	Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены).	
32	1	28.09	Общее представление о работе прессов.	
33	2	2.10	Назначение паровоздушных манекенов.	
34	1	2.10	Требования к влажно-тепловой обработке изделия. Организация рабочего места при влажно-тепловой	

35	3	3.10	обработке изделия. Техника безопасности на рабочих местах.	
36	3	4.10	Экскурсия. Швейная фабрика, отделочный цех.	
37	3	5.10	Ознакомление с оборудованием.	
38	2	9.10	<b>Трудовое законодательство 12</b> Кодекс законов о труде.	
39	1	9.10	Основные права и обязанности рабочих и служащих.	
40	2	10.10	Трудовой договор.	
41	1	10.10	Расторжение трудового договора.	
42	2	11.10	Рабочее время и время отдыха.	
43	1	11.10	Заработная плата. Трудовая дисциплина.	
44	2	12.10	Охрана труда.	
45	1	12.10	Труд молодежи.	
46	1	16.10	<b>Практическое повторение 24</b> Виды работ. Пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки. Выполнение заказов базового предприятия. Отделочные операции по пошиву изделия в масштабе 1: 2 (Выполняется по готовому крою) Пошив платья с цельнокроеным рукавом.	
47	2	16.10	Обработка плечевых срезов.	
48	2	17.10	Обработка горловины подкройной обтачкой.	
49	1	17.10	Обработка горловины косой бейкой.	
50	2	18.10	Заготовка манжета.	
51	1	18.10	Обработка низа рукава манжетой.	
52	2	18.10	Влажно-тепловая обработка изделия.	
53	2	19.10	Осноровка низа изделия.	
54	1	19.10	Обработка низа изделия швом в подгибку с закрытым срезом.	
55	1	23.10	Окончательная отделка изделия.	
56	2	23.10	<u>Обработка низа рукава оборкой.</u>	
57	1	24.10	Обработка внешнего среза оборки.	
58	2	24.10	Обработка внутреннего среза оборки.	
59	2	24.10	Соединение оборки с нижним срезом рукава.	
60	1	25.10	<u>Обработка подбортов.</u>	
61	1	25.10	Обработка внутреннего среза подборта швом в подгибку с открытым срезом.	
62	2	25.10	Соединение борта с отрезным подбортом.	
63	2	25.10	Обработка нижнего среза подборта.	
64	2	26.10	<u>Обработка отложного воротника.</u>	
65	2	26.10	Детали кроя, название срезов.	
66	1	26.10	Обтачивание верхнего воротника с нижним.	
67	1	26.10	Вывертывание и окончательная обработка воротника.	
	<b>93</b>		<b>2 четверть</b>	
68	2	7.11	<b>Вводное занятие 2</b> План работы на четверть.	
			<b>Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину 16</b>	

63	1	7.11	Готовая выкройка: особенности.	
64	2	8.11	Название деталей и контурных срезов.	
65	1	8.11	Условные обозначения линий, контрольных точек на чертежах в натуральную величину.	
66	1	9.11	Условные обозначения размеров на чертежах в натуральную величину.	
67	2	9.11	Цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.	
68	3	13.11	Использование кальки для перевода выкроек в натуральную величину.	
69	3	14.11	Подгонка выкройки под свой размер.	
70	2	15.11	Описание фасона.	
71	1	15.11	Зарисовка и описание выбранной модели.	
			<b>Раскрой по готовым выкройкам и чертежам 24</b>	
72	3	16.11	Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину.	
73	1	20.11	Готовая выкройка; особенности, название деталей и контурных срезов.	
74	2	20.11	Условные обозначения линий, контрольных точек на чертежах в натуральную величину.	
75	2	20.11	Условные обозначения размеров на чертежах в натуральную величину.	
76	1	21.11	Условные обозначения размеров на чертежах в натуральную величину.	
77	1	21.11	Цифровые обозначения на чертежах в масштабе.	
78	2	21.11	Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки.	
79	1	22.11	Использование резца для перевода выкроек.	
80	2	22.11	Использование кальки для перевода выкроек.	
81	3	23.11	Подгонка выкройки на свой размер.	
82	1	27.11	Подгонка выкройки на свой размер.	
83	2	27.11	Правила описание фасона изделия по рисунку.	
84	2	27.11	Выбор модели с учетом ее сложности.	
85	2	28.11	Описание выбранной модели из журнала мод	
86	1	28.11	Анализ выкройки.	
87	3	29.11	Анализ чертежа.	
			<b>Пошив легкой женской одежды 39</b>	
88			Изделия: платье, юбка, сарафан, блузка несложного фасона. <b>РК</b>	
89	1	30.11	Готовая выкройка: название деталей, контрольные обозначения.	
90	2	30.11	Описания к выкройке или чертежу.	
91	2	4.12	Выбор фасона и его анализ.	
92	1	4.12	Подбор ткани, ниток, фурнитуры.	
93	1	5.12	Подбор отделки к изделию.	
94	2	5.12	Правила раскроя изделия.	
95	3	6.12	Норма расхода ткани при разной ее ширине.	
96	1	7.12	Анализ выкройки.	
97	2	7.12	Раскладка выкройки на ткани с учетом направления рисунка.	
98	2	11.12	Проверка раскладки выкройки с учетом припуска на швы.	
99	1	11.12	Раскрой изделия.	

96	1	12.12	Сметывание деталей.	
97	2	12.12	Первая примерка.	
98	1	13.12	Исправление неточностей кроя.	
99	2	13.12	Пошив и отделка изделия.	
100	1	14.12.	Исправление дефектов после второй примерки.	
101	2	14.12	Стачивание вытачек, боковых и плечевых срезов.	
102	3	16.12	Обработка швов на краеобметочной машине.	
103	3	18.12	Обработка горловины подкройной обтачкой.	
104	2	19.12	Обработка низа рукавов.	
105	1	19.12	Обработка низа изделия.	
106	3	20.12	Проверка качества пошива. Исправление дефектов.	
107	2	21.12	Окончательная отделка изделия.	
108	1	21.12	Влажно-тепловая обработка изделия.	
109	2	25.12	<b>Оборудование швейного цеха 9</b> Универсальная швейная машина 97 класса, 1022 класса «Текстима».	
110	1	25.12	Приспособления к швейной машине.	
111	2	26.12	Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей.	
112	1	26.12	Специальные швейные машины.	
113	3	27.12	Швейные машины – автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.	
114	2	28.12	<b>Самостоятельная работа 3</b> Определить направление долевых нитей на деталях кроя.	
115	1	28.12	Описать модель, определить количество деталей в изделии.	
	<b>129</b>		<b>3 четверть</b>	
116	1	9.01	<b>Организация труда и производства на швейной фабрике 18</b> Основные типы изготовления одежды в швейной промышленности. <b>РК</b>	
117	2	9.01	Общие представления о разработке моделей для массового производства.	
118	1	10.01	Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный.	
119	2	10.01	Цеха на швейной фабрике: раскройный и швейный.	
120	3	11.01	Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике.	
121	2	15.01	Норма времени (время необходимое для выполнения данной операции).	
122	1	15.01	Норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени).	
123	3	16.01	Бригадная форма организации труда.	
124	1	17.01	Оплата труда швей-мотористки.	
125	2	17.01	Разряды по существующей тарифной сетке.	
			<b>Правила безопасной работы на швейной фабрике 12</b>	

126	2	18.01	Законодательство по охране труда.	
127	1	18.01	Безопасность труда на швейной фабрике.	
128	3	22.01	Электробезопасность.	
129	3	23.01	Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработки изделий.	
130	3	24.01	Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.	
131	3	25.01	<b>Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием. РК 18</b> Виды производства одежды.	
132	1	29.01	Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства.	
133	2	29.01	Основные детали изделий, названия срезов.	
134	3	30.01	Виды швов, используемых при пошиве изделий.	
135	2	31.01	Последовательность обработки изделий.	
136	1	31.01	Технические условия на готовые изделия.	
137	3	1.02	Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия.	
138	2	5.02	Норма выработки.	
139	1	5.02	Плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.	
140	2	6.02	<b>Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине 6</b> Универсальная машина, используемая для выполнения машинных закрепок.	
141	1	6.02	Пробное выполнение машинной закрепки.	
142	3	7.02	Экскурсия. Швейная фабрика. Швейный цех. Наблюдение за работой швей.	
143	1	8.02	<b>Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве 39</b> Изделие. <b>Прямое цельнокроеное платье, с Несложной отделкой.</b> Работа подготовительного цеха.	
144	2	8.02	Работа раскройного цеха: настил тканей, раскладка лекал.	
145	2	12.02	Экономные приемы раскроя.	
146	1	12.02	Проверка качества кроя.	
147	3	13.02	Маркировка лекало: направление долевых нитей, контрольные точки, материал для изготовления.	
148	3	14.02	Выбор фасона, подготовка выкройки к раскрою.	
149	2	15.02	Раскладка выкройки на ткани.	
150	1	15.02	Раскрой изделия по готовым выкройкам, Количество деталей кроя, парные детали.	
151	2	19.02	Способы перевода линий на другую сторону, перевод линий.	
152	1	19.02	Способы перевода линий на другую сторону, перевод линий.	
153	2	20.02	Требования к качеству готового изделия.	
154	1	20.02	Сметывание вытачек, боковых и плечевых швов.	

155	2	21.02	Примерка.	
156	1	21.02	Стачивание вытачек, плечевых и боковых срезов,	
157	2	22.02	Обметывание швов, влажно-тепловая обработка.	
158	1	22.02	Обработка срезов рукавов.	
159	1	26.02	Обработка нижнего среза рукава.	
160	2	26.02	Вметывание и втачивание рукавов в пройму.	
161	3	27.02	Обработка горловины подкройной обтачкой.	
162	2	28.02	Обработка нижнего среза изделия.	
163	1	28.02	Влажно-тепловая обработка.	
164	2	29.02	Проверка качества работы.	
165	1	29.02	Исправление дефектов работы.	
			<b>Практическое повторение 30</b>	
166	2	4.03	Сведения об изделиях с рукавами.	
167	1	4.03	Последовательность пошива платья.	
168	2	5.03	Составление плана по пошиву платья.	
169	1	5.03	Обработка карманов.	
170	2	6.03	Соединение кармана с основной деталью.	
171	1	6.03	Соединение кокетки с основной деталью.	
172	2	7.03	Соединение кокетки с основной деталью настрочным швом.	
173	1	7.03	Соединение фигурной кокетки с основной деталью стачным швом.	
174	2	11.03	Проверка качества работы.	
175	1	11.03	Обработка плечевых срезов.	
176	2	12.03	Обработка горловины подкройной обтачкой.	
177	1	12.03	Выполнение обтачного шва.	
178	2	13.03	Втачивание рукавов в открытую пройму.	
179	1	13.03	Обметывание срезов втачивания рукавов.	
180	1	14.03	Соединение рукавно-бокового шва.	
181	2	14.03	Обметывание срезов стачного шва.	
182	2	18.03	Обработка низа изделия.	
183	1	18.03	Обработка низа брюк тесьмой.	
184	2	19.03	Обработка низа брюк под резинку.	
185	1	19.03	Обработка низа брюк манжетой.	
			<b>Самостоятельная работа 6</b>	
			Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.	
186	2	20.03	Обработка горловины подкройной обтачкой.	
187	1	20.03	Обработка верхнего среза притачным поясом.	
188	2	21.03	Обработка верхнего среза поясного изделия кулисой.	
189	1	21.03	Проверка качества работы. Влажно-тепловая обработка изделия.	
	<b>81</b>		<b>4 четверть</b>	



190	2	3.04	<p><b>Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии 12</b></p> <p>Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических волокон.</p> <p>Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с металлическими и металлизированными нитями.</p> <p>Нетканые материалы.</p> <p>Окраска, свойства и использование нетканых материалов.</p> <p>Лабораторная работа: «Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разных номеров)».</p> <p>Лабораторная работа: «Изучение влагопроницаемости, сминаемости, изменения вида и качества ткани при утюжке».</p>	
191	1	3.04		
192	2	4.04		
193	1	4.04		
194	3	8.04		
195	3	9.04		
196	2	10.04	<p><b>Технология пошива юбок, применяемая в массовом производстве одежды 21</b></p> <p>Ассортимент поясных изделий.</p> <p>Ткани, используемые для пошива поясных изделий, виды, свойства.</p> <p>Выбор модели. Подбор ткани и отделки на изделие.</p> <p>Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя изделий.</p> <p>Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали.</p> <p>Внесение изменений в выкройке.</p> <p>Раскрой изделия по готовым лекалам, перевод вспомогательных линий.</p> <p>Стачивание вытачек и боковых срезов, обметывание срезов швов.</p> <p>Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.</p> <p>Обработка застежки. Производственный способ обработки застежки.</p> <p>Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия.</p> <p>Использование прокладочных материалов.</p> <p>Обработка низа изделия швом в подгибку с закрытым или открытым срезом.</p> <p>Современный способ обработки низа изделия. ВТО готового изделия.</p>	
197	1	10.04		
198	2	11.04		
199	1	11.04		
200	2	15.04		
201	1	15.04		
202	2	16.04		
203	1	16.04		
204	1	17.04		
205	2	17.07		
206	2	18.04		
207	1	18.04		
208	2	22.04		
209	1	22.04		
210	2	23.04	<p><b>Обработка среза мелких деталей окантовочным швом 18</b></p> <p>Приспособления к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва.</p> <p>Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом.</p> <p>Заправка канта в приспособление.</p> <p>Выполнение окантовочного шва на прямых срезах.</p>	
211	1	23.04		
212	1	24.04		
213	2	24.04		

214	2	25.04	Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали.
215	1	25.04	Причины дефектов.
216	2	27.04	Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.
217	1	27.04	Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.
218	1	2.05	Ту выполнения шва.
219	2	2.05	Выполнение окантовочного шва.
220	2	6.05	Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.
221	1	6.05	Виды контроля качества.
			<b>Практическое повторение 24</b> Заготовка мелких деталей при пошиве одежды. Применяемые машинные швы. Составление плана работы. Виды отделочных швов. <u>Пошив халата. Анализ образца.</u>
222	2	7.05	Составление плана пошива халата.
223	1	7.05	Обработка борта подбортом.
224	2	8.05	Заготовка воротника, вешалки. Обработка карманов.
225	1	8.05	Стачивание плечевых срезов. Втачивание рукава в открытую пройму.
226	2	13.05	Втачивание воротника в горловину. <u>Обработка пояса.</u>
227	1	13.05	Описание модели.
228	2	14.05	Обработка шлевок.
229	1	14.05	Обработка застежки в среднем шве.
230	1	15.05	Соединение пояса с верхним срезом изделия. <u>Пошив прямых брюк с застежкой в среднем шве.</u>
231	2	15.05	Детали кроя брюк. Название срезов деталей кроя.
232	2	16.05	Обработка накладных карманов брюк.
233	1	16.05	Обработка боковых и шаговых срезов.
234	2	20.05	Обработка среднего среза брюк.
235	1	20.05	Обработка застежки тесьмой «молния».
236	2	21.05	Обработка притачного пояса.
237	1	21.05	Обработка нижнего среза брюк. Контрольное тестирование.
			<b>Самостоятельная работа 6</b>
238	2	22.05	Соединение кокетки с изделием настрочным швом.
239	1	22.05	Соединение кокетки с изделием стачным швом.
240	1	23.05	Снятие мерок для построения выкройки юбки.
241	2	23.05	Заготовка воротника без стойки.

**Учебно-методическое материально-техническое обеспечение образовательного процесса**

<b>Наименование объектов и средств материально-технического обеспечения</b>	<b>Примечания</b>
<b>Программы</b>	
Программа специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида: 5- 9 кл.: В 2 сб., под редакцией В.В. Воронковой Москва: Гуманит. изд. центр ВЛАДОС, 2015г. Допущено Министерством образования и науки Российской Федерации;	
<b>Учебники</b>	
1 «Швейное дело» 5 – 7 классы – учебник для специальных (коррекционных) школ VIII вида /Г.Б. Крушинина, Г.Г. Мозговая, - М. Просвещение г. 2005г 2 Технология. «Швейное дело» 8 - 9 классы – учебник для специальных (коррекционных) школ VIII вида / Г.Г. Мозговая, Г.Б. Крушинина, - М. Просвещение 2009г	
<b>Рабочие тетради</b>	
1 Рабочие тетради 5 класс «Швейное дело»/Г.Б. Картушина, Г.Г. Мозговая. – М. Просвещение 2009 2 Рабочие тетради 6 класс «Швейное дело»/Г.Б. Картушина, Г.Г. Мозговая. – М. Просвещение 2008	
<b>Дидактические материалы</b>	
технологические карты поузловой обработки деталей изделий, образцы ручных и машинных строчек, образцы аппликации, образцы тканей, задания по развитию мелкой моторики, карточки задания, тесты, сканворды о профессиях, графические диктанты, : коллекция промышленных образцов тканей и ниток,	
<b>Методические пособия для учителя</b>	
«Трудовое обучение. Швейное дело. 5-9 классы» контрольно-измерительные материалы для образовательных учреждений VIII вида, вариативные тестовые задания/ авт.-сост. Н.А. Бородкина. Изд. 2-е. – Волгоград: Учитель, 2014.	
<b>Печатные пособия</b>	
«Вышивка, первые шаги» /М. Максимова, М. Кузьмина. – изд. «ЭКСМО», 1997 г. «Лоскутики» /М. Максимова, М. Кузьмина. – изд. «ЭКСМО-Пресс», 1998 г. «Рукоделие» /Д.В. Нестерова. – М.: АСТ, 2007г. «Золотая книга для девочек!»/Е. Хачаян. – изд. «Внешсигма», 1998г. и	

др.	
<b>Компьютерные и информационно-коммуникационные средства обучения</b>	
<b>Интернет-ресурсы</b>	
Сайты, помогающие в работе: youtube.com, «Издательство «Просвещение»" pismo@prosv.ru, ИД «Первое сентября» prosv@1september.ru, , infourok.r Sferum.ru портал «Единое содержание общего образования( <a href="https://razgovor.edsoo.ru/">https://razgovor.edsoo.ru/</a> )»	
<b>Технические средства</b>	
Бытовые швейные машины «Брайзер» 4шт., промышленные швейные машины 4шт., спец. машина «оверлог» 51 кл., утюжильный стол с утюгом. Электронное учебное пособие «Наглядная технология» кройка и шитьё Интерактивный программно-аппаратный комплекс Компьютер учителя	